

DAFTAR PUSTAKA

- Artika, R., Sigit, R., Rahmatullah, H. F., & Ginting, A. B. (2020). Uji Tak Merusak Pelat Elemen Bakar U3Si2/Al Menggunakan Radiografi Sinar-X Digital. 49–56.
- Abdulah, A., et al. (2021). Analisis Keretakan pada Sambungan Las antara Pipa ASTM A106 dengan Globe Valve. 3, 89–96.
- Chamim, M., Hidayah, F. N., Utomo, B. R., & Erfan, R. S. (2022). Efek Perbaikan Las Berulang (Multilayer Repair Welding) pada Baja Carbon SS400 terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan. 2(1), 1–8.
- Erdiyansyah, A., & W, A. A. (2019). Effect of Welding Sequence on Multi Pass Temper Bead Welding Joint of PT. INKA Bogie LRT on Distortion, Micro. 11(2), 103–111.
- Fitri, M. (2024). Analisis Kelembapan Udara Terhadap Terjadinya Porositas Pada Sambungan Las SMAW Material Baja A 106 Grade B Menggunakan Metode Radiography Dan Liquid Penetrant Test. Jurnal Teknik Mesin, 13(1).
- Lopo, E. B., Chamim, M., Atmoko, N. T., & Wijayanto, H. L. (2023). Analisis Pengaruh Arus pada Pengelasan Bertingkat (Multilayer Welding) terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Kuat Tarik. 14(1), 205–212.
- Marnanto, & Anggono. (2023). Analisis Sambungan T-Joint dan Butt Joint Pipa Aluminium dengan Metode Soldering.
- Marthiana, et al. (2020). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG pada Material ST 37.
- Mubarak, M. Z., & Machfuroh, T. (2024). G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan. 8(4), 2178–2189.
- Nofri, M., Fardiansyah, A., & Industri, F. T. (2018). Analisis Sifat Mekanik Pipa Carbon Steel Grade A A106 dan Grade B A53 untuk Proses Produksi pada Kilang LNG. 14, 119–129.
- Pengujian, R., & Musnah, T. (2021). Material Analysis of Lead Aprons Using Radiography Non-Destructive Testing. 4(02), 56–62.

Saputra, et al. (2024). Pengaruh Variasi Arus terhadap Kekuatan Tarik dan Hasil Pengamatan Non-Destructive Test MT dan UT pada Pengelasan GMAW Material Baja SS400.

Shieddieque, A. D., Abdulah, A., & Rajab, D. A. (2021). Mechanical Strength Analysis A304 Used Metal Filler E308 on GTAW dengan Variasi Parameter. 43(1).

Sulistiyono, S., Hariz, I., & Kh, S. (2024). Pengaruh Voltase dan Stick Out terhadap Cacat Permukaan Las MIG Butt Joint Aluminium 6063. 19(2), 293–298.

Wardhani, R. P. (2019). Radiographic Examination Procedure as Non Destructive Testing. 2(1).

Zayadi, A., & Cahyono, S. (2021). Analisis Radiografi Sinar-X Terhadap Sambungan Pelat Baja Tahan Karat AISI 304 Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas dengan Arus. 2.