

LAMPIRAN

1. Jadwal Kegiatan Penelitian

No.	Nama Kegiatan	Bulan ke-										Keterangan
		10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	
1.	Studi Litelatur											Scholar google.com, UNUGHA Cilacap,
2.	Pengumpulan Data dan Referensi											Laboratorium Proses Manufaktur
3	Studi Banding											UNWAHAS dan AKPRIND
3.	Penyusunan Proposal											FTI – UNUGHA Cilacap
4.	Seminar proposal											Ruang Rapat– UNUGHA Cilacap
5.	Persiapan Alat dan Bahan untuk Proses Perancangan											Laboratorium Proses Manufaktur FTI UNUGHA Cilacap
6.	Proses Perancangan											Laboratorium Proses Manufaktur FTI UNUGHA Cilacap
7.	Proses Pengujian mesin											Laboratorium Proses Manufaktur FTI UNUGHA Cilacap
8.	Penyusunan Laporan Hasil Penelitian											FTI – UNUGHA Cilacap
9.	Seminar Hasil Penelitian											Ruang Rapat– UNUGHA Cilacap
10.	Pengumpulan Laporan Tugas Akhir											FTI – UNUGHA Cilacap
11.	Submit Artikel Ilmiah pada Jurnal Nasional											FTI – UNUGHA Cilacap

2. Sertifikat Material Spesimen/Benda Uji



SeAH Besteel Corp.
1-6, GORYONG-DONG, KUNSAN,
CHEONGBUK, KOREA(573-711)

MILL CERTIFICATE

TEL : +82-(0)63-460-8572. 8318(QA)

+82-(0)63-460-8114(Repres.)

FAX : +82-(0)63-460-8423 Page(0/0)

Date : 2024-12-26
Cert. No. : 202412-26793
Customer :
Heat No. : 357863

Steel Grade : AISI 1045/S45C
Shape of Product : PLATE SHEET
Delivery Condition : FOUR SQUARE PLATE

Size (mm) : 8mm, 10mm, 16mm, 20mm
Length (mm) :
Weight (kg) :
Quantity(pcs) : 1

Inspection Items		Chemical Composition (wt. %)				
		C	SI	MN	P	S
		x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000
Spec.	Min.	42	15	6		
	Max.	48	35	9	30	35
	Result	45	25	8	MAX	MAX
Inspection Items		Product Hardness (HB)				
		SURFACE				

Mechanical Properties AISI 1045/S45C

Mechanical Properties	Symbol	Standard Steel
Young's modulus (GPa)	E	190 - 210
Poisson's ratio	ν	0,27 - 0,30
Density (Kg/m ³)	P	7.700 - 8.030
Yield strength (MPa)		569
Shear strength (MPa)		343
Extension ratio (%)		20
Area reduction (Psi)		30
Hardness (Hb)	Hb	160 - 220

<<Remarks>>

B/DS : 4

End of report

We hereby certify that the material described herein has been
made in accordance with the rules of the contract.

Certified by

O. Y. Cho

Manager of Quality Assurance Dept.

3. Dokumentasi Kegiatan Penelitian



Studi Banding Ke UNWAHAS



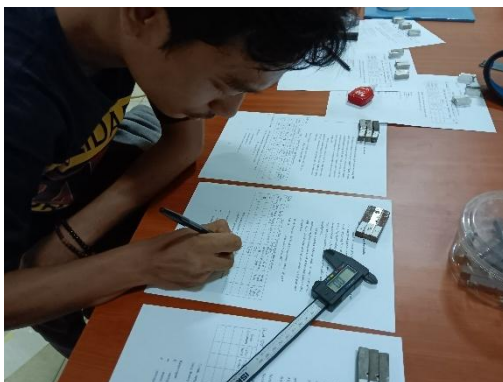
Pembuatan Spesimen/Benda Uji



Arahan Pembimbing Sebelum Pengujian



Proses Pengujian



Pencatatan Hasil Pengujian



Bentuk Spesimen Yang Digunakan

DAFTAR RIWAYAT HIDUP



Muhammad Fakhri Yahya, lahir di kabupaten Cilacap, 4 Oktober 2003. Anak kedua dari tiga bersaudara dari pasangan bapak Mukholis dan ibu Musringah. Peneliti menyelesaikan pendidikan terakhir pada tahun 2021 di SMK Boedi Oetomo 3 Maos jurusan Teknik Kendaraan Ringan Otomotif (TKRO). Saat ini peneliti sedang menempuh pendidikan perguruan tinggi dari tahun 2021 sampai dengan sekarang di Universitas Nahdlatul Ulama Al Ghazali Cilacap (UNUGHA) Fakultas Teknologi Industri (FTI) pada Program Studi Teknik Mesin Semester 8. Selama kuliah peneliti pernah melaksanakan Kerja Praktek di PT. Solusi Bangun Indonesia (SBI), sebuah industri yang bergerak dibidang bahan bangunan, khususnya produksi semen. Selain itu peneliti juga sudah pernah melaksanakan Kuliah Kerja Nyata (KKN) sebagai program bentuk pengabdian masyarakat sebagaimana bagian dari kurikulum pendidikan di perguruan tinggi. Pada kegiatan non akademik, peneliti pernah menjabat sebagai sekretaris pada organisasi Himpunan Mahasiswa Teknik Mesin (HMTM) selama 2 periode. Peneliti juga pernah menjadi ketua panitia pada suatu kegiatan besar di Fakultas. Tidak hanya itu, peneliti juga anggota pada organisasi kampus yaitu Mahasiswa Pecinta Alam (MAPALA) dan masih banyak lagi pengalaman-pengalaman organisasi yang tidak bisa disebutkan satu-persatu.