

DAFTAR PUSTAKA

- Rochman Dkk. (2010, Maret 2). KARAKTERISASI SIFAT MEKANIK DAN PEMBENTUKAN FASA PRESIPITAT PADA ALUMINIUM ALLOY 2024. *MEKANIKA*, 8, 165-166.
- Aminudin Dkk. (2020, Juli 3). Analisa Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Kekuatan Puntir Baja ST 37 sebagai Bahan Poros Baling-baling Kapal (Propeller Shaft) setelah Proses Tempering. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 8, 371.
- Firman Dkk. (2016). Analisa Kekerasan Vaja ST 42 dengan Perlakuan Panas Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 01, 3.
- Joshi, H. (2023, Februari 8). *Apa perbedaan antara struktur mikro, struktur makro dan struktur atom? Apakah semuanya saling terkait?* Retrieved Oktober 21, 2024, from Quora: <https://www.quora.com/What-is-the-difference-between-microstructure-macro-structure-and-atom-structure-Are-they-all-related-to-one-another>
- Nurhafid Dkk, A. (2017, April 2). Analisa Pengaruh Perbedaan Feed Rate Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Aluminium 6061 Metode Pengelasan Friction Stir Welding. *JURNAL TEKNIK PERKAPALAN*, 5, 4.
- PERKASA, C. M. (2008, Januari 31). *Standarisasi Aluminium*. Retrieved Oktober 21, 2024, from Edzona: <https://kawatlas.jayamanunggal.com/standarisasi-aluminium/>
- Pranomo, C. (2020). *Material Teknik*. Magelang, Jawa Tengah: Anom Pustaka.
- Prasongko DKK, E. F. (2022). *Laporan Praktikum Pengujian Bahan*. SEMARANG: UNWAHAS.
- Roel, Z. (2024, Oktober Thursday). *ASTM E23 Uji Benturan Batang Berlekuk, Charpy & Izod*. Retrieved from www.zwickroell.com/id/industri/logam/standar-logam/uji-benturan-batang-berlekuk-astm-e23/#mainnav.
- Sani, R. A. (2021). *KARAKTERISASI MATERIAL*. Rawamangan, Jakarta : PT Bumi Aksara.
- Setiawan, H. (2013, April 1). Pengujian Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Makro Produk Cor Propeler Kuningan. *Jurnal SIMETRIS*, 3, 73.

- Timbangan Dkk. (2019). *Alat Penguji Material*. GUEPEDIA.
- Tjahjanti & Fahrudin. (2020). *Metalurgi 2*. (S. M. Mulyadi, Ed.) Sidoarjo, Jawa Timur: UMSIDA Press.
- Wicaksana Dkk, S. M. (2016, April 1). SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO SAMBUNGAN LAS ALUMINIUM 6061 HASIL FRICTING WELDING. *Jurnal ROTOR*, 9, 40.
- Widyanto, E. K. (2018). *Pengaruh Variasi Temperatur Aging pada Aluminium 6061 terhadap Uji Impak, Kekerasan, dan Struktur Makro*. Surabaya: Departemen Teknik Mesin Industri Fakultas Vokasi, Institut Teknologi Sepuluh.
- Zamzami Dkk. (2023, April 11). Pengaruh Variasi Temperatur PWHT Terhadap Kekuatan Tarik, Impak, dan Struktur Mikro Aluminium 6061 P. *JURNAL TEKNIK PERKAPALAN*, 11, 13.
- Dewi, M. (2016). Studi mikrostruktur dan sifat mekanik Aluminium 6061 melalui proses canai dingin dan aging. *Jurnal Furnace*, 2(1).
- Fajar Ismail. (2017). Rancang Bangun Alat Uji Impak Charpy. *Fakultas Teknik Universitas Diponegoro*, 8.
- Firmansyah, A., Jadi, P. H., Febrian, W., & Fasita, E. (2021). Respon Pasar Atas Pengungkapan Emisi Karbon Di Indonesia : Bagaimana Peran Tata Kelola Perusahaan? *Jurnal Magister Akuntansi Trisakti*, 8(2), 151–170. <https://doi.org/10.25105/jmat.v8i2.9789>
- Francisco, A. R. L. (2013). Pengujian Impact. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1–20.
- Harijono, & Purwanto, H. (2017). Analisis Keakuratan hasil Uji Impact dengan Metode Izod dan Charpy. *Seminar Nasional Hasil Penelitian*, 130–135.
- Nizar. (2018). Pengaruh Variasi Beban Indentor Vickers Hardness Tester Terhadap Hasil Uji Kekerasan Material Aluminium Dan Besi Cor. *Mer-C*, 1(10), 1–5.
- Samelis, A. (1999). 0 3) 0 3). *Quantum*, 47(5), 642–645.
- Sulaeman. M, Budiman. H, K. E. (2018). Proses Uji Dimensi, Uji Kekerasan dengan Metode Rockwell dan Uji Komposisi Kimia pada Cangkul di Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM) Bandung. *Prosiding Industrial Research*

Workshop and National Seminar, 10(1), 539–543.
<https://jurnal.polban.ac.id/proceeding/article/view/1460>

Tsamroh, I., Suprpto, A., & Eka Setyawan, P. (2020). Optimasi Parameter Anodizing pada Aluminium 6061 dengan Metode Taguchi. *Seminar Nasional Teknologi Fakultas Teknik Unmer Malang*, 113–116.

Zuhaimi Zuhaimi, & Husaini Husaini. (2006). Perilaku Retak Aluminium Paduan A6061-T6 pada Pembebanan Mixed Mode. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(1), 26–32. <http://puslit2.petra.ac.id/ejournal/index.php/mes/article/view/16477>