

BAB V

PENUTUP

5.1 KESIMPULAN

Berdasarkan pengolahan dan analisa data yang telah dilakukan pada bab IV maka dapat disimpulkan hasil dari penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

Berdasarkan deskripsi diatas, maka rumusan masalah dalam penelitian ini adalah bagaimana

1. Dari hasil penerapan six sigma diatas diperoleh nilai DPMO sebesar 2740 sample Avtur dari sejuta produksi avtur dan berada pada level 4.3 sigma yang artinya saat ini perusahaan perminyakan masih berada pada level 4 sigma. Besar kemungkinan bagi perusahaan untuk mencapai level 5 bahkan 6 jika perusahaan mengetahui dan menanggulangi dengan tepat penyebab-penyebab kecacatan.
2. Faktor-faktor yang menyebabkan *off spec* pada produk Avtur CDU
 - Kecacatan akibat mesin pompa salah satunya adalah karena oli pelumas yang habis mengakibatkan bearing aus/ panas
 - Pompa yang rusak diakibatkan *Mechanicseal* bocor dan Hard coupling ambrol
 - *Flow Meter Reflux* dan *Pump Around* semu
 - *Human error* yang di sebabkan operator salah mengoperasikan control valve
 - Operator Laboratorium tidak akurat dalam pengetesan sampel Avtur

5.2 SARAN

Sebaiknya untuk perusahaan yaitu meningkatkan skill dan pelatihan bagi pekerja dan memperbaiki sistem pengolahan. Untuk penelitian selanjutnya mengintervensi lagi faktor-faktor yang menyebabkan *off spec* pada produk avtur.