

DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, G. (2025). PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN SMAW PADA BAJA ST37 TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN IMPAK SEBAGAI MATERIAL BELL CRANK. *Jurnal Teknik Mesin*, 14(1), 13-18.
- American Welding Society. (1998). *Specification for Carbon Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding*. Diakses pada 28 April 2025 dari [https://tajhizkala.ir/doc/AWS/AWS20A5.1\(Carbon20Steel20Electrodes20for20SMAW\).pdf](https://tajhizkala.ir/doc/AWS/AWS20A5.1(Carbon20Steel20Electrodes20for20SMAW).pdf)
- Babbie, E. R. (2020). *The practice of social research*. Cengage Au.
- Badan Klasifikasi Indonesia. (2012). *Peraturan klasifikasi dan konstruksi kapal baja samudera: Bagian I, Jilid I – Peraturan klasifikasi dan survey* (Edisi 2012). Jakarta: BKI.
- Basuki W. (2009). Analisis Perlakuan Panas Normalising pada Pengelasan Argon terhadap sifat mekanik hasil lasan Baja karbon rendah. *Jurnal Teknologi Technoscientia*. Vol.2 No.1 Agustus. Teknik ITN Malang.
- Budi, A. (2021). Analisis Struktur Makro pada Baja ST37 Hasil Pengelasan. *Jurnal Teknik Material*, 5(2), 123-130.
- Creswell, J. W. (2014). *Research Design: Qualitative, Quantitative, and Mixed Methods Approaches*. SAGE Publications.
- Firmansyah. (2025). *Material Testing Hardness Test*. Diakses pada 4 Mei 2025 dari <https://www.detech.co.id/hardness-test/>
- Hadi, S. (2019). Karakteristik Baja ST37 dan Aplikasinya dalam Industri. *Jurnal Rekayasa*, 12(3), 45-52.
- Hartono, J., & Siti, N. (2021). "Mekanisme Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Material." *Jurnal Pengelasan dan Material*, 12(4), 300-310.

- Haryanto, R. (2022). Optimasi Proses Pengelasan dalam Industri Perkapalan. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 8(1), 67-75.
- Hestukoro, S., Sitorus, M. B., & Salman, A. (2024). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW (60, 80 Ampere) Terhadap Kekerasan Logam Las Dan Haz Material Baja ST 37. *Journal of Applied Mechanical Engineering and Renewable Energy*, 4(1), 35-39.
- Kumar, S., & Kumar, A. (2021). Metallographic Techniques for Microstructural Analysis. *Materials Characterization*, 176, 111063.
- Nugroho, T. (2021). Peningkatan Kualitas Proses Pengelasan dalam Industri Perkapalan. *Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 90-98.
- Pakkratoke, M., & Sanponpute, T. (2017, September). The prototype of high stiffness load cell for Rockwell hardness testing machine calibration according to ISO 6508-2: 2015. In *Journal of Physics: Conference Series* (Vol. 901, No. 1, p. 012060). IOP Publishing.
- Prabowo, A., & Setiawan, B. (2020). "Analisa Struktur Makro dan Mikro pada Pengelasan Baja dengan Metode SMAW." *Jurnal Material dan Teknik*, 10(1), 45-52.
- Pramono, A., et al. (2021). Studi Eksperimental tentang Pengaruh Arus Pengelasan pada Baja ST37. *Jurnal Teknik Mesin*, 14(3), 150-158.
- PT. Detech Profesional Indonesia (2025) “*Material Testing Hardness Test*”. Diakses pada 7 Mei 2025 dari <https://www.detech.co.id/hardness-test/>
- Rizki, F. (2022). Pengaruh Parameter Pengelasan terhadap Sifat Mekanik Material. *Jurnal Material dan Teknik*, 10(1), 34-40.
- Maylano, G. D., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(1), 17-23.

- Morsy, M. A., Abdel Aziz, S. M., Abdelwahed, K., & Abdelwahab, S. A. (2022). Effect of welding parameters on the mechanical and metallurgical properties of armor steel weldment. *Journal of Engineering and Applied Science*, 69(1), 62.
- Sari, D. (2022). Kekerasan dan Ketangguhan pada Sambungan Las Baja ST37. *Jurnal Penelitian Material*, 7(2), 111-120.
- Sari, R., et al. (2021). "Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja ST37." *Jurnal Teknik Mesin*, 15(2), 123-130.
- Setiawan, J. (2023). Metode Pengujian Kekerasan pada Material Lasan. *Jurnal Teknik dan Material*, 11(1), 55-63.
- Sukandar, E. (2020). Peran Pengelasan dalam Konstruksi Kapal Modern. *Jurnal Perkapalan*, 15(1), 22-30.
- Solusi Industri (2018) “*Mempelajari Metode Uji Kekerasan Rockwell*“. Diakses pada 6 Juni 2025 dari <https://solusiindustri.com/uji-kekerasan-rockwell/>
- Tarmizi, T., Sianturi, K. D., & Irfan, I. (2020). Effect of Current on Mechanical Properties and Microstructure of Aluminum 6061 with Gas Tungsten Arc Welding Process. *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan*, 17(3), 107-113.
- Wijaya, T., et al. (2022). "Kekerasan dan Sifat Mekanik Baja ST37 pada Proses Pengelasan." *Jurnal Rekayasa dan Teknologi*, 18(3), 200-210.